

DIO BT

DISTRIBUIDOR INTERNO ÓPTICO BT



Manual de Instalación



Manual de Instalación

DISTRIBUIDOR INTERNO ÓPTICO – DIO BT

PRESENTACIÓN

FURUKAWA INDUSTRIAL S.A. Produtos Elétricos

Empresa especializada en soluciones completas de alto desempeño para comunicación de datos y telecomunicaciones y fabricante de cables ópticos y metálicos. Líder en cableado estructurado, Furukawa Industrial S.A., industria de origen japonesa está más de 30 años en Sud América. La empresa es parte de un sólido grupo internacional, formado por la The Furukawa Electric Co. Ltda, que actúa intensamente en el sector de Comunicación a más de 120 años.

ÍNDICE

1. Especificación

1.1. Aplicación

Tiene funcción de distribuición de servicios en sistemas ópticos horizontales, Administración y gerencia de backbones ópticos o para cableado horizontal / segundário, en salas de telecomunicaciones (cross-connect).

1.2. Dimensiones

- 44 x 484 x 290 mm (AxLxP máx)

1.3. Capacidad:

- Modelo BT48: hasta 48 fibras
- Modelo BT36: hasta 36 fibras

Verificar la integridad del paquete del producto antes de la abertura.

2. Configuración

- El módulo principal es suministrado con una regla de adaptadores de acuerdo con la densidad de fibras deseada: 24F, 36F o 48F.
- Los adaptadores ópticos son suministrados ensamblados à regla, con la cantidad solicitada, así como las extensiones ópticas.
- Bandejas de empalme con capacidad para hasta 24 fusiones cada.
- Cada ODF soporta hasta 2 (dos) bandejas, totalizando el máximo de 48 fusiones

2.1. Accessorios incluídos en el producto

- Cintas plásticas
- Etiqueta de identificación de fibras – puede ser personalizado de acuerdo con la necesidad de cada cliente.
- Tornillos M5x10
- Tuercas tipo jaula

- Bandejas de empalme
- Protectores de empalme (manguitos)
- Anillas para identificación de tubo loose
- Adaptadores ópticos (de encaje)
- Extensiones ópticas

2.2. Materiales auxiliares para la instalación no suministrados:

- Materiales consumibles: alcohol, papel y gasa.
- Herramientas generales: metro, alicate universal, llave inglesa, llaves, cúter y alicate cortante.
- Herramientas específicas para cables ópticos: cortador de cable, cortador de tubo loose, clivador de fibra óptica de precisión, máquina de empalme de fibra óptica (fusionadora).
- Equipos de Protección Individual (EPI)

3. Preparación del Producto

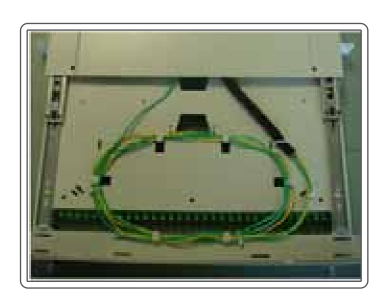
3.1. INSTALACIÓN DEL CABLE

- Preparar la extremidad del cable óptico, quitando 2,5 metros de la capa.
- Limpiar adecuadamente las unidades básicas (tubos loose) y cortar el elemento central del cable dejando 200 mm a partir de la capa externa.
- Identificar las fibras / tubos ópticos, fijando las anillas suministradas junto con las bandejas de empalme.
- Fijar el elemento de tracción del cable óptico en el suporte metálico de la entrada de cables.
- Proteger las unidades básicas con el tubo flexible, desde la capa del cable.





3.2. ACOMODACIÓN DE LAS UNIDADES BÁSICAS



- Acomodar las unidades básicas, organizando las por los acomodadores radiales localizados en la parte inferior de la bandeja metálica y, posteriormente, hacer el paso para la parte superior de la misma, con los riesgos localizados en la parte central de la bandeja, posicionando las en la entrada de la(s) bandeja(s) de empalme y fijando las en la bandeja deslizante.

NOTA: dejar el cable en el ODF perfectamente posicionado con la bandeja abierta, respectando el rayo mínimo de curva del cable. Verificar si las unidades básicas no están siendo presionadas o aplastadas con la bandeja cerrada.



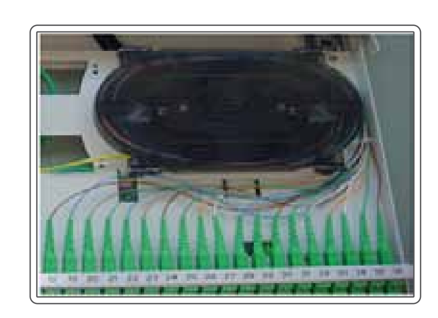


Gaveta abierta



Gaveta Deslizante

3.3. INSTALACIONES DE LAS FIBRAS EN LA BANDEJA DE EMPALME



- Posicionar las anillas de identificación próximas a la entrada de la bandeja y posicionar sin fijar las unidades básicas.
- Con um lapicero, marcar sobre las unidades ópticas un ponto a aproximadamente 2,5 cm de la entrada de las unidades en la bandeja del ODF (punto de fijación del cable en la bandeja).
- Con el cortador de tubo loose, cortar y retirar el tubo de protección gradualmente, exponiendo las fibras ópticas (sacar en partes de 30 en 30 cm para no dañar las fibras, hasta la indicación definida en la etapa anterior.

- Con cuidado, al quitar el exceso de gel de las fibras ópticas, utilizando, inicialmente, papel seco y, después, húmedo con alcohol isopropílico.
- Fijar los tubos loose con una cinta plástica.
- Cortar el exceso de todas las cintas plásticas previamente fijadas.
- Ordenar las fibras en la bandeja de empalme para posterior fusión con las extensiones ópticas.
- Guardar las fibras ópticas en la parte interna de la bandeja de empalme, organizando las el más próximo posible de la pared externa de la bandeja de empalme.

NOTA: Debese, siempre, manejarse cuidadosamente las fibras ópticas, respectando los rayos mínimos de curva de la fibra óptica.

3.4. EMPALME DE LAS FIBRAS ÓPTICAS

- Empalmar las fibras ópticas observando y cumplindo los requisitos especificados de los manuales de operación de los equipos de fusión o de las máquinas de empalme.
- Acomodar el exceso de fibra óptica en la bandeja.
- Instalar las protecciones plásticas de las bandejas de empalme.
- Cerrar la bandeja y reposicionar los elementos metálicos de articulación en "L" em las posiciones originales.

3.5. MONTAJE DE LOS PATCH CORDS ÓPTICOS



- Conectar los patch cords en los adaptadores ópticos previamente posicionados en los suportes de los adaptadores.
- Encaminar los patch cords para los equipos con la reserva técnica necesária para la abertura y cierre de la bandeja corredija.

Opcionalmente, cuando suministradas, reservas de patch cords ópticos deben ser acomodadas en la bandeja para acomodación de reserva de patch cords ópticos, que debe ser posicionada en la posición imediatamente inferior a la posición del DIO, en el rack.

NOTA: Antes de efectuar la conectorización, verificar la superficie pulida del conector. Polvo o residuos deben ser retirados del conector. El proceso de limpieza debe ser efectuado en cualquier reconexión de los patch cords o adaptadores.

4. Cuidados y Seguridad

- Cuidado al manosear la fibra óptica desnuda de cables y patch cords ópticos
- Durante la acomodación de las unidades básicas en la parte interna del DIO, verificar los radios de curva o cualquier interferencia con otros componentes durante la abertura o cierre del mismo.
- Utilizar cúter con precaución.
- Nunca apuntar la fibra óptica o el conector óptico en la dirección de los ojos para evitar quemaduras internas y pierda de visión debido a lasers de alta potencia.
- Utilizar gafas de protección.
- De preferência, sólo manosear los conectores con equipo apagado.

4.1. Descarte

Los embalajes del producto deben ser guardados en locales adecuados, conforme la composición de los materiales.
Al término de la vida útil del producto, las diferentes partes deben ser separadas y los materiales descartados en locales adecuados.

5. Assistencia Técnica

Caso necesite de asistencia técnica para la aplicación deste producto o desee informaciones adicionales, contactar-nosotros.

- Central de Servicio al Cliente
- Sitio: www.furukawa.com.br



CENTROS DE PRODUCCIÓN

BRASIL

MATRIZ

CURITIBA - PR
R. Hasdrubal Bellegard, 820
Cidade Industrial
CEP: 81460-120
Tel.: (41) 3341-4200
Fax: (41) 3341-4141
E-mail: fisa@furukawa.com.br

ARGENTINA

BUENOS AIRES
Ruta Nacional 2, km 37,5
Centro Industrial Ruta 2
Berazategui
Província de Buenos Aires
Tel.: (54 22) 2949-1930

OFICINA DE VENTAS

BRASIL

SÃO PAULO - SP | MERCOSUR
Av. das Nações Unidas, 11.633
14º andar - Ed. Brasilinterpart
CEP: 04578-901 - SP
Tel.: (55 11) 5501-5711
Fax: (55 11) 5501-5757
E-mail: mercosur@furukawa.com.br

CURITIBA - PR | LATINOAMÉRICA
R. Hasdrubal Bellegard, 820
Cidade Industrial
CEP: 81460-120 - PR
Tel.: (55 41) 3341-4200
Fax.: (55 41) 3341-4141
E-mail: latinoamerica@furukawa.com.br

ARGENTINA

OFICINA DE VENTAS - BUENOS AIRES
Moreno, 850 - Piso 15B
Cód. Postal C1091AAR
Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Tel.: (54 11) 4331-2572
E-mail: argentina@furukawa.com.br

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

ARGENTINA
Ruta Nacional 2, km 37,5
Centro Industrial Ruta 2
Berazategui
Província de Buenos Aires
Tel.: (54 22) 2949-1930

PANAMÁ
CEVA Freight Management Panama, S de RL
France Field - Zona Libre de Colón, Panamá

CENTRAL DE SERVICIO AL CLIENTE

Argentina 0800 800 9701
Brasil 0800 41 2100
Bolivia 800 10 2222 5445
Chile 123 00209395
Colombia 01800 518 1160
Ecuador 1800 020510
Paraguay 00 812 800 5446
Perú 0800 54089
Uruguay 0004 019 0337
Venezuela 08001008511

www.furukawa.com.br